



A-A' 断面図

来歴		担当	承認
△×	第3版	01.11.13 アライ	01.11.13 宮本
△×	第4版	02.9.19 アライ	02.9.24 ウマキ
△×	第5版	04.9.6 アライ	04.9.6 ウマキ
△×	第6版	11.3.31 アライ	ウマキ
△×	第7版 H12-183	12.10.24 アライ	スズキ
△×	第8版 H20-447	20.10.28 アライ	馬木

☆ 型番表示

品名	光成端箱
型番	FWJ100XX
製造者名	株式会社TERADA
製造年月	2000. 6

XX部に融着芯数を表示  
24, 48  
単芯 : FWJ100XX  
テープ芯 : FWJ100XXT  
製造年月は一例を示す

装置銘板詳細図

注 1 本図は48芯融着状態を示す  
2 融着芯数は48芯、24芯とする

塗装色 : マンセル 0.5Y 8/0.7

数量	単位	項目	品名	材料	処理	寸法 & 記事
8	8		3. 1木ねじ			添付品
6	6		膜付グロメット			添付品
4	4		ロックワイヤサドル			添付品
6	6		パーフェクトロック			添付品
n	n		多芯用熱収縮スリーブ (40mm)			添付品 (4芯で1本)
n	n		単芯用熱収縮スリーブ (60mm)			添付品 (芯数と同数)
n	n		多芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
n	n		単芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
4	4		M/C取付板	銅	メッキ	添付品
1	1	7	鍵			
1	1	6	スプライスカセットカバー	合成樹脂		
n	n	5	スプライスカセット	合成樹脂		
1	1	4	木板ベース		塗装	t=15
12	12	3	テンションメンバ止め	銅	メッキ	
1	1	2	カバー	銅	塗装	t=1.0
1	1	1	FWJボックス	銅	塗装	t=1.2

承認	検図	製図	設計	名称	備付	三角法
00.6.7   吉野				FWJ XX融着 M/C		尺度 1/2
00.6.7   佐々木				FWJシリーズ	2K0999C	
00.6.5   アライ				株式会社TERADA		
00.6.5   アライ						