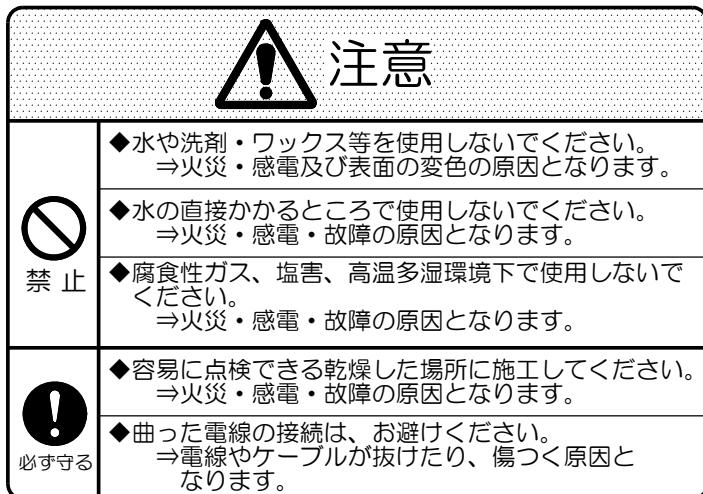
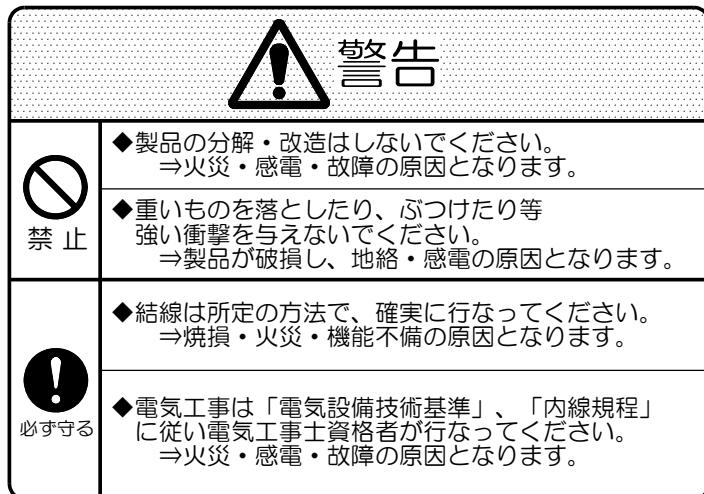


吊りボルト用樹脂台座施工手順書

◆安全に関する重要な内容です。

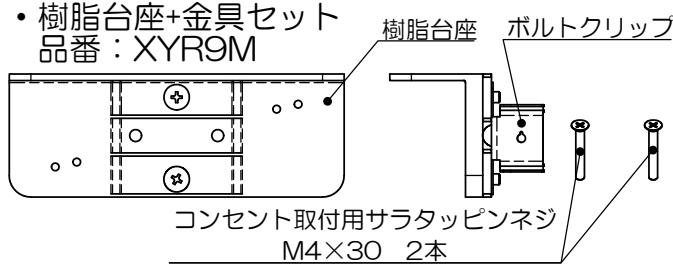
施工のまえに本施工手順書を必ずお読みください。
施工後は本施工手順書を必ず使用者が保管してください。
※警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う恐れがある。
注意：取扱いを誤った場合、使用者が軽傷または物的損害を負う恐れがある。



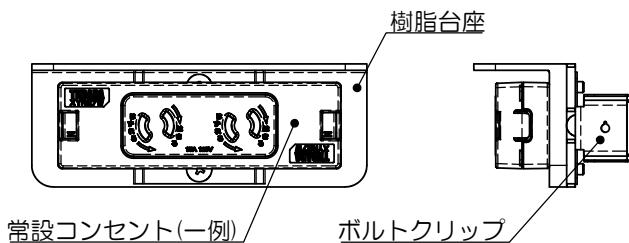
◆部品構成と名称

XYR9Mシリーズ

- 樹脂台座+金具セット
品番：XYR9M

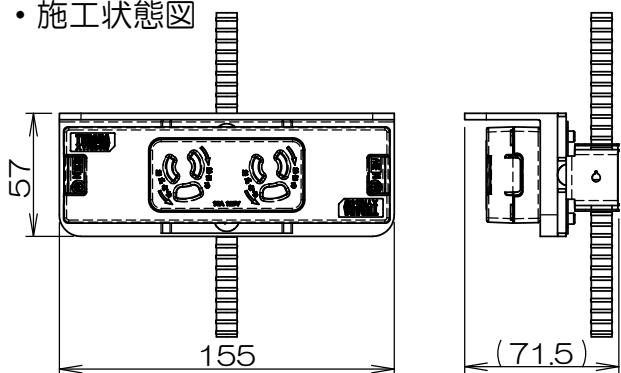


- 樹脂台座+金具+常設コンセントセット
品番：XYR「J」9M



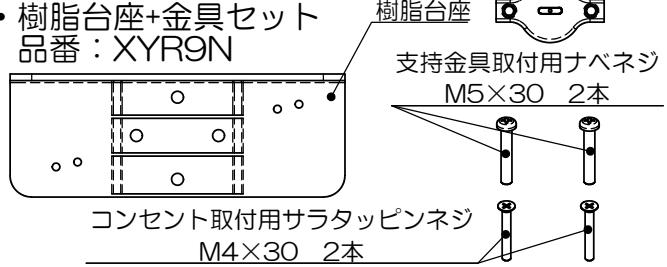
図はXYR27Wを取り付けたXYR27W9Mを示します。

・施工状態図

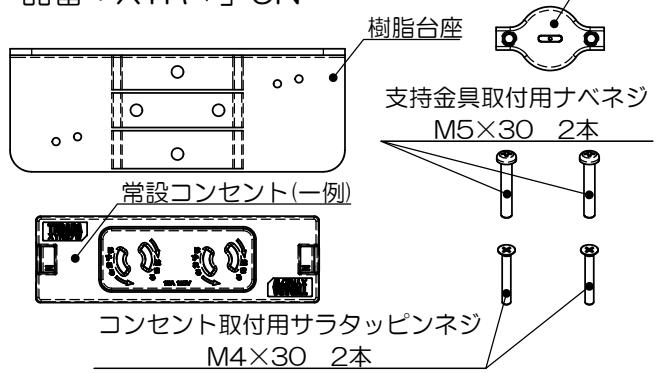


XYR9Nシリーズ

- 樹脂台座+金具セット
品番：XYR9N

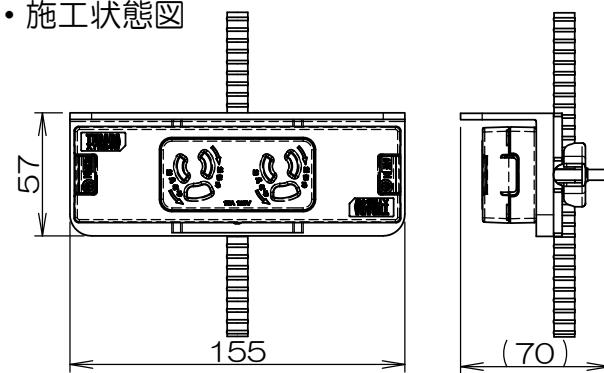


- 樹脂台座+金具+常設コンセントセット
品番：XYR「J」9N



図はXYR27Wを添付したXYR27W9Nを示します。

・施工状態図



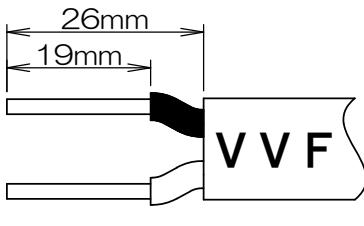
施工方法

■適用電線

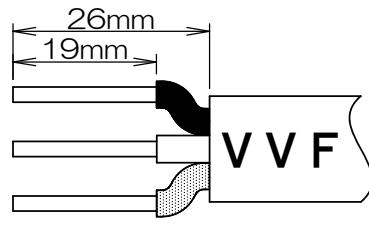
VVF 2心及び3心Cu（銅）単線:φ1.6、φ2.0 VCT3心ケーブル:2.0mm²~5.5mm² CV3心ケーブル:3.5mm²~5.5mm²
（ご使用になる常設コンセントに合わせて選定ください）

■結線方法

①ストリップゲージもしくは下図にあわせ被ふくをむく。

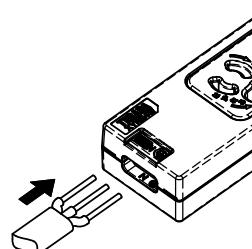


2芯のVVFをご使用になる場合



3芯のVVFをご使用になる場合

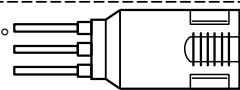
②全てのケーブルを同時に奥まで差し込む。



●VCT/CV3心ケーブルご使用の場合は、別売の絶縁カバー付3心圧着棒状端子をご使用ください。

2mm²: AHC20003(パナソニック株)相当品WV22039

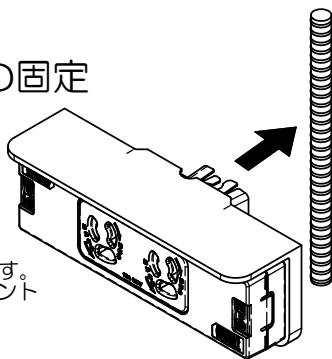
3.5~5.5mm²: AHC55003(パナソニック株)相当品WV2204K)



◆XYR9Mシリーズ

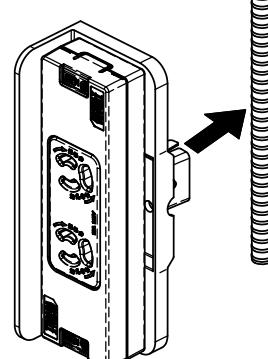
1 吊りボルトへの固定

製品は組立状態ですのでそのまま吊りボルトへ固定いただけます。
しっかりと金具の奥まで勘合している事を確認してください。
適合吊りボルトはW3/8となります。
※XYR9Mは別売りの常設コンセントの取付が別途必要です。



2 向きの変更

一度常設コンセントを取り外し
金具の向きを変える事で
取り付けの向きを変える事が
できます。



◆XYR9Nシリーズ

1 吊りボルトへの固定

製品は未組立の状態です。

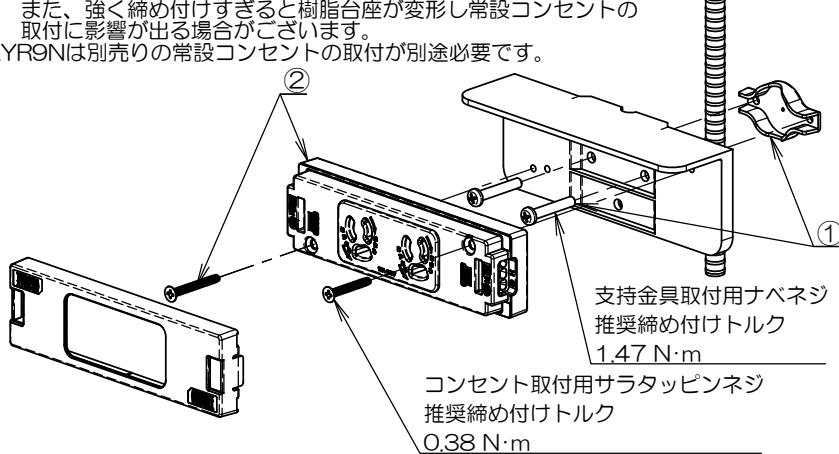
①吊りボルトへ支持金具を使用し樹脂台座を固定します。注1
②常設コンセントを樹脂台座へ固定します。

適合吊りボルトはW3/8とW1/2となります。

注1: 支持金具の2本のネジは交互にバランスよく締め付けて下さい。

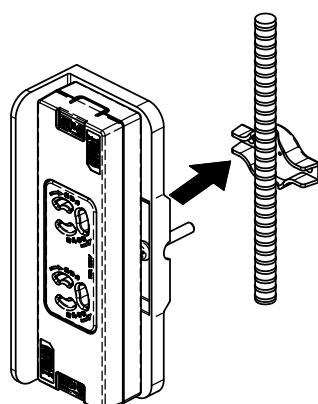
また、強く締め付けすぎると樹脂台座が変形し常設コンセントの取付に影響が出る場合がございます。

※XYR9Nは別売りの常設コンセントの取付が別途必要です。



2 向きの変更

組立時に支持金具の向きを変える事で
取り付けの向きを変える事ができます。



■お問い合わせ先

株式会社TERADA

東日本: 042-795-7648 / 西日本: 06-6350-1361