

4F2222C

製 図

来 歴

担 当

承 認

△x

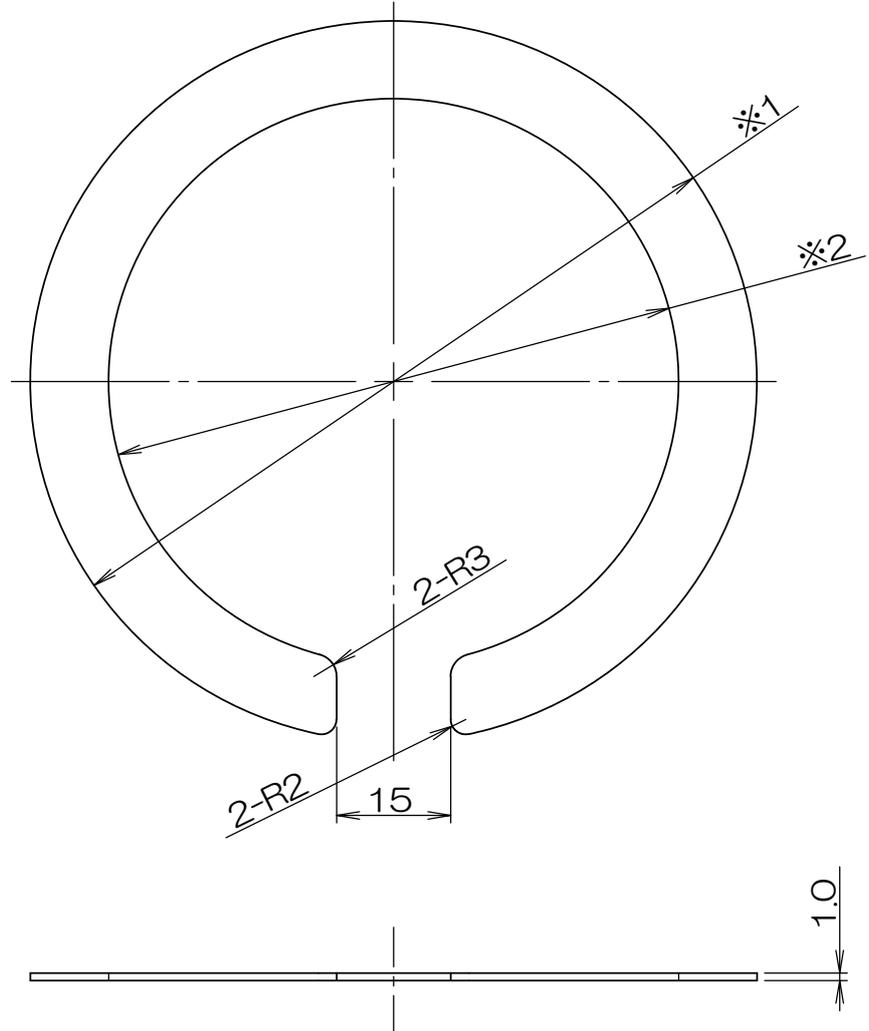
A

B

C

D

E



群番	※1寸法	※2寸法	品 番
00	φ95.6	φ75	TWD03667 (5枚1セット)
01	φ120.6	φ98	TWD03890 (5枚1セット)

項目 群番	図 番	品 名	合成樹脂		t=1.0	
			材 料	処 理	寸 法 & 記 事	備 付
承認 2013.4.4 鈴木	製 図 2013.3.26 アライ	名 称 スパーサー用CリングTW03「」	材 料	処 理	寸 法 & 記 事	三角法
検 図 2013.4.4 高 島						尺 度 1:1
製 図 2013.3.26 アライ	設 計 2013.3.26 アライ	関連事項 *	図 番 4F2222C		TERADA ELECTRIC WORKS CO., LTD.	

基準寸法区分 樹脂	寸法許容差	
	(3級)	4級
6以下	±0.12	±0.15
6をこえ 18以下	±0.15	±0.2
18をこえ 30以下	±0.2	±0.25
30をこえ 50以下	±0.3	±0.35
50をこえ 80以下	±0.4	±0.5
80をこえ 120以下	±0.45	±0.6
120をこえ 180以下	±0.65	±0.8
180をこえ 250以下	±0.8	±0.95