

ザグリコア
(TFN00096 / TFN00121)
取扱説明書

取扱いにあたっての安全上の注意

ザグリコアを取り扱うにあたって！！

- 「取扱いにあたっての安全上の注意」をよくお読みの上、正しく取り扱ってください。
- ここに表示した事項は取扱いにあたっての危害、障害等を未然に防止するための内容を記載していますので、必ずお守りください。
- 次の表示区分は、表示内容を守らず、誤った取扱いを行った場合に生じる危害や損害の程度を説明しています。



警告

この表示は、取扱いを誤った場合、「死亡または重傷を負う可能性が想定される」表示です。



注意

この表示は、取扱いを誤った場合、「損害を負う可能性が想定される場合及び物的障害のみの発生が想定される」表示です。

- 次の表示区分は、お守りいただく内容を説明しています。



この表示は、必ず実行していただく「強制」表示です。



警告

- ❗ 無理な姿勢で作業せず、足元をしっかりとらせ、バランスを保つようにしてください。
- ❗ 作業時の服装には十分注意し、目には切粉が入らぬよう保護メガネを着用してください。
- ❗ 切削直後のザグリコアや切削片は熱くなっているので、保護手袋を着用してください。但し、ザグリコア回転中は手袋が巻き込まれる可能性がある為、保護手袋は着用しないでください。
- ❗ ザグリコアの着脱時は、保護手袋を着用し、怪我や火傷をしないよう、注意してください。
- ❗ ザグリコアの着脱時には電動機の電源を切り、コンセントを抜いてから作業を行なってください。
- ❗ 使用する電動機の「取扱説明書」をよく理解した上で、作業を行なってください。
- ❗ 高所作業では切削片の飛び出し、落下の危険があるので、十分注意してください。



注意

- ❗ 切削途中は絶対に回転を止めないでください。
- ❗ 回転を止める場合は、ザグリコアを切削対象物から離れた後で止めてください。途中で回転を止めた場合は、回転を止めたままゆっくりと切削対象物から離してください。
- ❗ 連続して切削を行なう場合は、1回毎に切削片、切粉を取り除いてから作業をしてください。
- ❗ 作業時センターピンは垂直に保持し作業を行なってください。ドリルを垂直に保持できていないと刃が片減りしてしまいます。
- ❗ センターピンにはグリスなどの潤滑剤を必ず塗布してください。
- ❗ 本品は改造しないでください。
- ❗ 取扱説明書をお読みになった後は、使用者がいつでも見られる場所に必ず保管してください。

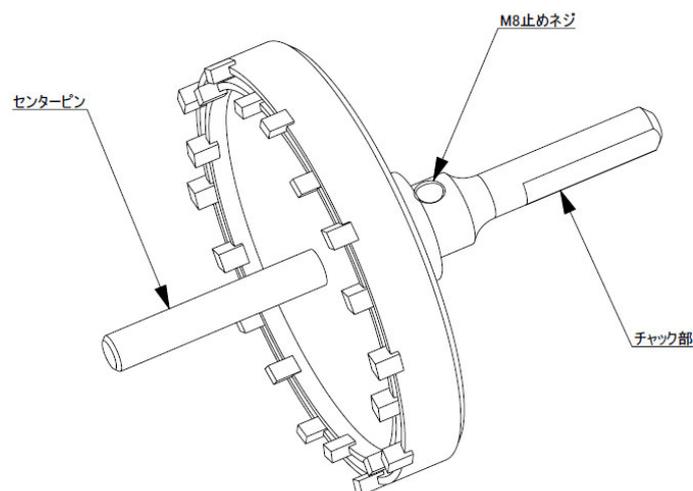
■お問い合わせ先■

株式会社 TERADA

東日本：042-795-7648 / 西日本：06-6350-1361

1. ザグリコア概要

1-1. 各部の名称



ザグリコア

1-2. 切削可能対象物

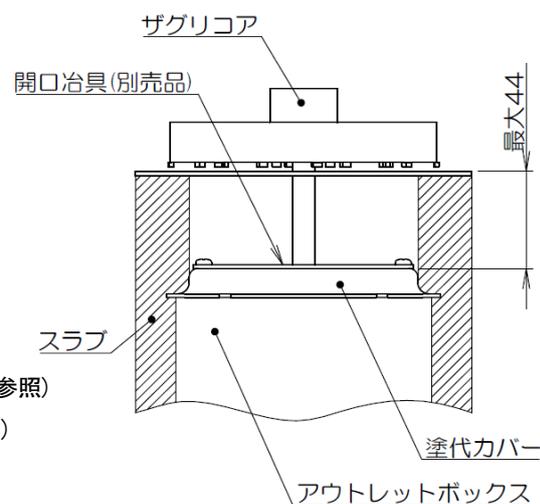
コンクリート・モルタル等（タイル類は切削不可）

1-3. 推奨回転数

推奨回転数：700～1100rpm（φ96、φ121）

1-4. 対応深さ（ザグリ加工が可能な床面から塗代カバー天面までの深さ ※右図参照）

対応深さ：～44mm まで対応可（※別売品のコアホルダ使用時 44～95mm まで対応）



2. 施工

※スラブにアウトレットボックス・塗代カバー + 開口治具(図2)が埋設されていること。

Pタイル・長尺シート(スラブ床直貼り)



○施工方法

※ 予めコアドリルを使いハツリ工事を行なっておきます。

手順1. Pタイル・長尺シートを敷き、カッターを使い施工補助具の開口治具（図2）が見えるように仮穴をあけます。

手順2. 開口治具のセンター穴にセンターピンが届かない場合は、コアホルダ(図1)を取り付けてセンター穴を伸長させてください。

ザグリコアが垂直になるように注意しながら加工を行なってください。

また、ザグリ面の深度は取り付ける商品により異なる為、商品のプレート厚さに対応させてください。

手順3. 開口治具を取り外し固定、フロアコンセントを取り付け施工完了。

深度・傾斜などはコンセントに添付の微調整用スペーサーや、別売のGリング(図3)を使用し調節してください。

施工補助具



図1 コアホルダ

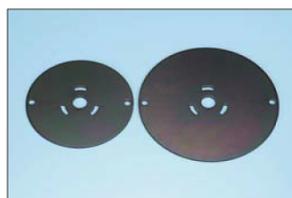


図2 開口治具



図3 Cリング

3. その他

3-1. 刃の目詰まり

硬い切削対象物を切削する場合、刃が目詰まりを起こし、切れ味が落ちる事があります。

この場合は、ダイヤモンドドレッシングプレート(株)ミヤナガ製(一般市販品)にて、ドレッシング(目立て作業)を行ない対応してください。

ドレッシングの目安として、刃の切れ味が急激に落ちた時や、刃先が変色する等、刃先に異常が生じた場合にドレッシングを行なってください。



目詰まりした状態のザグリコア



ドレッシング済みのザグリコア

※ ダイヤドレッシングプレートは全国の(株)ミヤナガ製品取扱店より、お買い求めください。

メーカー： 株式会社ミヤナガ (0120-81-3875)

品番： DDP

3-2. 刃の寿命

刃先は磨耗する仕様になっており、切削対象物の材質、作業状況により刃の寿命は異なります。

また、規定回転数を守らなかった場合は、刃の寿命を縮める原因となります。

3-3. センターピン

M8の止めネジを外す事により着脱し交換することができます。