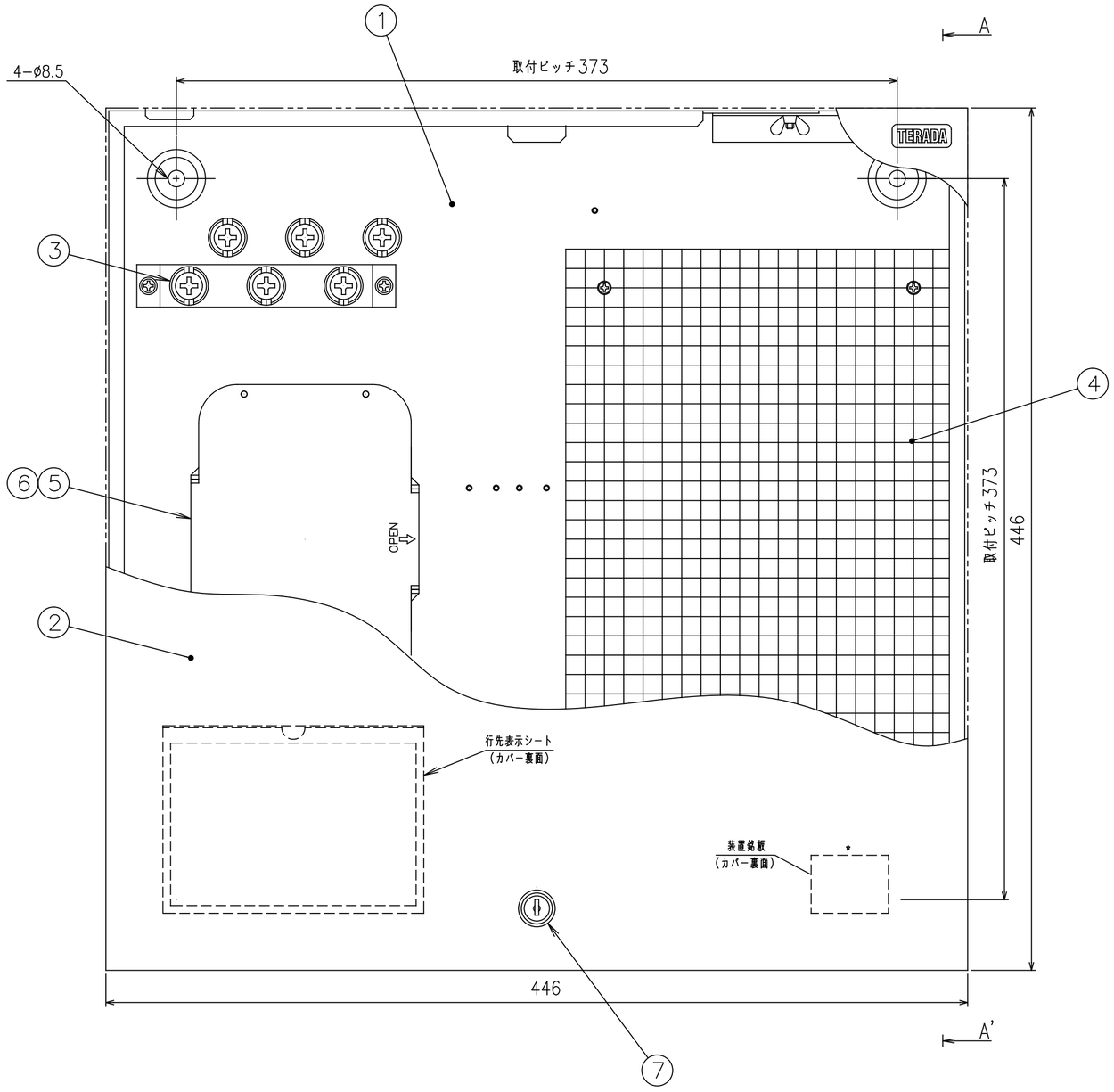
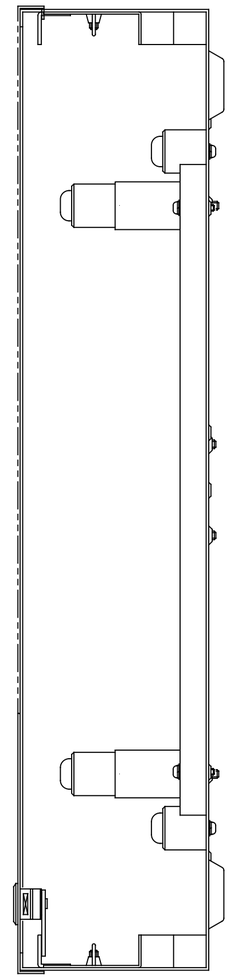
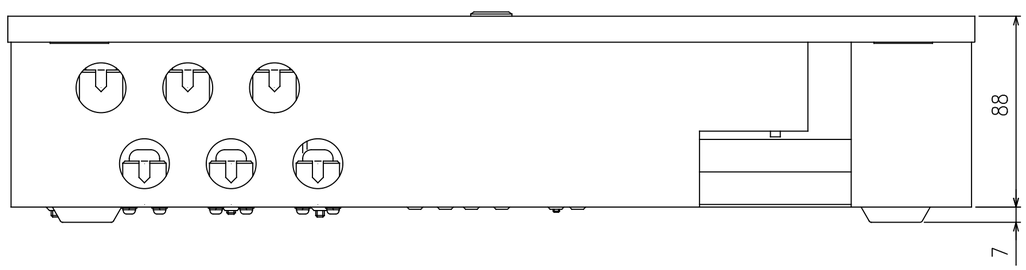
来歴		担当	承認
2×	第 3 版	01.11.13 アライ	01.11.13 佐々木
3×	第 4 版	02.9.19 アライ	02.9.24 ウマキ
4×	第 5 版	04.9.6 アライ	04.9.6 ウマキ
5×	第 6 版	11.3.31 アライ	ウマキ
6×	第 7 版 H12-183	12.10.24 アライ	スズキ
7×	適用線径追記/H26-305	26.9.1 落合原	26.9.3 西村

製 図





A–A'断面図



☆

品名	光成端箱
型番	FWJ100XX
製造者名	株式会社TERADA
製造年月	2000. 6

型番表示
XX部に融着芯数を表示
24,48
単　芯：FWJ100XX
テープ芯：FWJ100XXT
製造年月は一例を示す

装置銘板詳細図

注　1 本図は48芯融着状態を示す
　　2 融着芯数は48芯、24芯とする

塗装色：マンセル 0.5Y 8/0.7

テープ芯	単芯	部番＼項目	図番	品名	材料	処理	寸法&記事
8	8			3.1木ねじ			添付品
6	6			膜付グロメット			添付品（適用線径φ19）
4	4			ロッキングワイヤーサドル			添付品
6	6			パーフェクトロック			添付品（適用線径φ10~φ14）
n	／			多芯用熱収縮スリーブ(40mm)			添付品 （4芯で1本）
／	n			単芯用熱収縮スリーブ(60mm)			添付品 （芯数と同数）
n	／			多芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
／	n			単芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
4	4			M/C取付板	鋼	メッキ	添付品
1	1	7		鍵			
1	1	6		スプライスカセットカバー	合成樹脂		
n	n	5		スプライスカセット	合成樹脂		
1	1	4		木板ベース		塗装	t=15
12	12	3		テンションメンバ止め	鋼	メッキ	
1	1	2		カバー	鋼	塗装	t=1.0
1	1	1		FWJボックス	鋼	塗装	t=1.2

承認 '00.6.7 吉野	名称	備付	三角法
検図 '00.6.7 佐々木	FWJ XX融着 M/C		尺度
製図 '00.6.5 アライ	関連事項 FWJシリーズ	図番	2K0999C
設計 '00.6.5 アライ	TERADA ELECTRIC WORKS CO.,LTD.		