



A-A' 断面図

来 歴		担当	承認
△×	第 1 版	11. 3. 31 アライ	ウマキ
△×	第 2 版 H12-183	12. 10. 24 アライ	スズキ

品名		光成端箱
型番		FWJ020XX
株式会社		寺田電機製作所
製造者名		寺田電機製作所
製造年月		2007. 12

装置銘板詳細図

☆ 型番表示  
 XX部にアダプタ数を表示  
 (01, 02, 03, 04, 05, 06  
 07, 08, 09, 10, 11, 12)  
 単 芯 : FWJ020XX  
 テープ芯 : FWJ020XXT  
 製造年月表示は一例を示す

- 注 1. アダプタ搭載数は4芯単位とする  
 2. アダプタはパネル正面、上段左から右方向に搭載する

塗装色 : マンセル 0. 5Y 8/0. 7

数量	単位	項目	図 番	品 名	材 料	処 理	寸 法 & 記 事
6	6			膜付クロメット			添付品
4	4			ロッキングワイヤーサドル			添付品
6	6			パーフェクトロック			添付品
n	n			多芯用熱収縮スリーブ (40mm)			添付品 (4芯で1本)
n	n			単芯用熱収縮スリーブ (60mm)			添付品 (芯数と同数)
n	n			多芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
n	n			単芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品
1	1	8		鍵			
1	1	7		スプラインカセットカバー	合成樹脂		
n	n	6		スプラインカセット	合成樹脂		
12	12	5		テンションメンバ止め	銅	メッキ	
n	n	4		4芯LCアダプタ			
1	1	3		24DSCプレート	銅	塗装	t=1. 2
1	1	2		カバー	銅	塗装	t=1. 0
1	1	1		FWJボックス	銅	塗装	t=1. 2

承認	07. 12. 25	馬 木	名 称	FWJ XXLC	備付	三角法 尺度
検 図	07. 12. 25	長 岡				
製 図	07. 12. 13	アライ	関連事項	FWJ020XX	図 番	3K7485C
設 計	07. 12. 13	アライ		FWJ020XXT		
			TERADA ELECTRIC WORKS CO., LTD.			