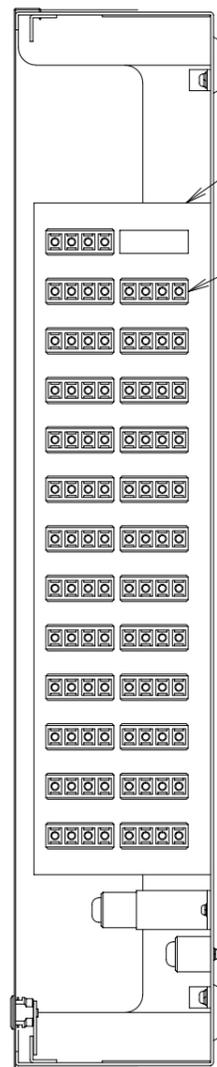


側面断面図



来歴		担当	承認
△×	第1版	06. 8. 23 アライ	馬木
△×	第2版	11. 3. 31 アライ	馬木
△×	第3版	12. 9. 11 アライ	鈴木

☆

品名 光成端箱

型番 FWS014XX

株式会社 寺田電機製作所

製造年月 2005. 8

型番表示

XX部にアダプタ数を表示
(13, 14, 15, 16, 17, 18
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25)

単 芯 : FWS014XX
 テープ芯 : FWS014XXT
 融着単 芯 : FWS000120
 融着テープ芯 : FWS000120T

製造年月表示は一例

装置銘板詳細図

注. アダプタ搭載順序はパネル正面左上を1番に、縦方向2個搭載の1列とし
必要アダプタ数を右方向に搭載していく

塗装色 : マンセル 0.5Y 8/0.7

6	6	6	6		膜付クロメット			添付品	
6	6	6	6		インシュロックタイ			添付品	
6	6	6	6		パーフェクトロック			添付品	
30	/	n	/		多芯用熱収縮スリーブ (40mm)			添付品 (4芯で1本)	
/	120	/	n		単芯用熱収縮スリーブ (60mm)			添付品 (芯数と同数)	
10	/	n	/		多芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品	
/	10	/	n		単芯用熱収縮スリーブホルダ			添付品	
1	1	1	1	10	鍵				
14	14	14	14	9	ケーブルホルダ	合成樹脂			
2	2	2	2	8	ハルター	鋼	メッキ		
1	1	1	1	7	スプライスカセットカバー	合成樹脂			
5	5	n	n	6	スプライスカセット	合成樹脂			
6	6	6	6	5	テンションメンバ止め	鋼	メッキ		
/	/	n	n	4	4芯SCアダプタ				
/	/	1	1	3	4芯SC26プレート	鋼	塗装	t=1.6	
1	1	1	1	2	カバー	鋼	塗装	t=0.8	
1	1	1	1	1	FWSボックス	鋼	塗装	t=1.6	
融着テープ	融着単芯	テープ芯	単芯	項目 作業	図 番	品 名	材 料	処 理	寸 法 & 記 事

承認	05. 08. 03	吉野	名称 FWS XXSC 関連事項 FWSシリーズ TERADA ELECTRIC WORKS CO., LTD.	備付 三角法 尺度
検 図	05. 08. 02	馬木		
製 図	05. 07. 29	アライ		
設 計	05. 07. 29	アライ		
図 番 3K5607C				